

深兰AI全自动灯检机-神雕

DEEPBLUE AI INSPECTION MACHINE-GOLDEN EAGLE



^{*}本产品最终解释权归深兰科技所有,图片仅供参考,请以实物为准。



深兰AI全自动灯检机-神雕

DEEPBLUE AI INSPECTION MACHINE-GOLDEN EAGLE

深兰AI全自动灯检机是对粉体、液体灌装后的医用玻瓶进行缺陷检测剔废的设备,能够检测并剔除封盖后的各种残次品,缺陷检测种类齐全,涵盖了26种以上的缺陷检测类别。灯检机采用先进的组合光源技术,同时运用深兰机器视觉图像识别和处理技术,利用深兰自研的AI深度学习算法对药瓶进行全自动缺陷检测,质检全程精度高、检测快、自动剔除产品次品,有效提升产品质量、检测效率和生产效率。

产品亮点 / PRODUCT HIGHLIGHTS



技术含量高

采用国内先进的AI顶空气体分析技术和国际先进的工业视觉算法分析技术。



检测效率高

机器检测速度快,且可根据产线灵活调整。



降本增效

替代人工,节省人力。



检测精确度高

通过深度学习算法和制造 业特有的数据可以大幅提 高检测的精确度。



实现自动检测

通过便利的GUI界面,即使不是专业的工程师,也可以轻松进行最优化作业。

性能优势 / PERFORMANCE ADVANTAGES



直接识别出缺陷类别、可靠性参数,可以配置对不同缺陷剔除的阈值。



可防止气泡等非异常的样品被误踢。



不需要标准模版,对于瓶体 质量、打光环境等具有更高 的鲁棒性。



易损部件便于更换、各部位 有维修空间,可提供设备维 护使用的特殊工具。



对剔除产品有集中收集通道,无损收集并计数。



检测结果能在线分类统计次 品数,并可打印。

药瓶检测典型缺陷/TYPICAL DEFECTS OF VIAL TESTING



药液丝状物/絮状物



药液漂浮物



药液沉淀物



瓶身裂纹/划痕



瓶身气泡/结瘤



针粉中纤毛



针粉中杂物



冻干块液化



瓶底裂纹



铝盖破损

技术特点/TECHNICAL CHARACTERISTICS

- 基于透过光技术的SD(静态分割技术)检测方式来检测液体中的异物,例如纤维、玻屑、金属屑等。
- 先进的相机系统结合特殊设计的光学元件和LED照明用以检测容器外观缺陷,例如瓶身裂纹、划痕、污渍等。
- 使用高分辨率相机和相匹配的照明系统对粘度较高的产品和悬浊液进行异物检测。
- 利用AI 技术可以提供有效的解决方案来防止因气泡造成的误判。





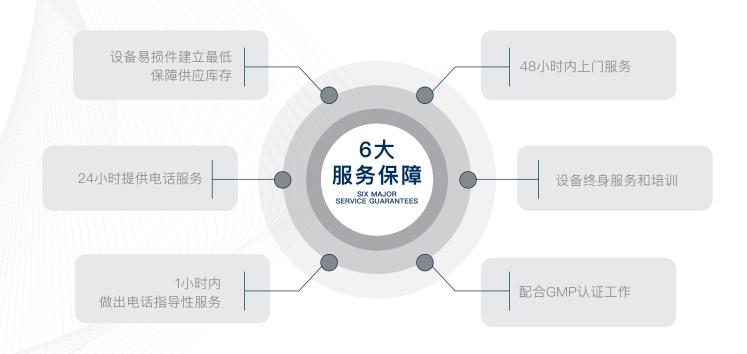
使用品类 / CATEGORIES OF USE

主要用于安瓿瓶水针剂、西林瓶水针剂、口服液产品及冻干粉针剂产品的可见异物、装量、外观及封口缺陷的自动检测。



产品参数 / PRODUCT PARAMETERS

生产能力	≥500瓶/分钟(7/10ml)
总功率	10KW
机器重量	约3000Kg
外形尺寸	2943X2511X2072mm



全生命周期管理/PRODUCT LIFE-CYCLE MANAGEMENT





致力于人工智能基础研究与应用开发

Dedicated To Al Fundamental Research and Application Development



400-117-7928

DeepBlue Technology (Shanghai) Co., Ltd 深兰科技(上海)有限公司 Bingu Building, No. 369 Weining Rd., Changning District, Shanghai, China 上海市长宁区威宁路369号缤谷大厦 www.deepblueai.com